

ICS 87.040
G 50



中华人民共和国国家标准

GB/T 23983—2009

GB/T 23983—2009

木器涂料耐黄变性测定法

Test method for yellowing resistance of wood coatings

中华人民共和国
国家标准
木器涂料耐黄变性测定法
GB/T 23983—2009

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 5 千字
2009年9月第一版 2009年9月第一次印刷

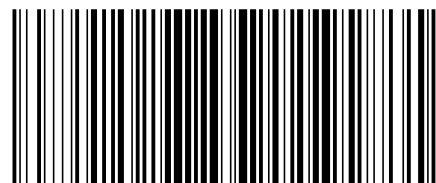
*

书号: 155066·1-38579 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 23983—2009

2009-06-02 发布

2010-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

6.2 制备和涂装

除非另外商定,按 GB/T 9271 的规定处理每一块试板,然后将受试产品或体系按规定的方法进行涂装。

6.3 干燥和状态调节

将每一块已涂漆的试板在规定的条件下干燥并放置(如适用)规定的时间。除非另外商定,试验前,试板应在 GB/T 9278 规定的条件下至少调节 16 h。

7 操作步骤

7.1 试板的放置

将试板固定于试验设备的试板架上,测试面朝向光源,按制造商说明排列,并将试验区的空间用被测试板或空白板填满。

注 1: 通常每种涂料在试验前应制成四块试板,养护期结束后,将其中三块投入试验,另外一块试板可作为参照试样,并储存于室温下,避免湿气和光照。

注 2: 某些参照试样在储存过程中,一些性能也会发生变化。

为了保证试板均匀曝露,要按试验设备制造商说明书去执行,例如,试板应在不多于 3 d 间隔内进行重排(假定这些短时间的中断不会对最终结果造成不利影响)。

7.2 曝露

将样板置于黑板温度为 $(60 \pm 3)^\circ\text{C}$,辐照度为 0.68 W/m^2 的条件下,连续光照曝露 168 h 或更长时间。

设备在首次启动时或关闭了一段时间以后,都应使之在规定条件下进行平衡。

试板的试验通常是不中断地进行的,除了设备的保养维修和试板检查时例外。

8 样板检查及结果的表示

试验结束后,用测色仪测量色差值,以 ΔE^* 表示。

除另有商定外,在检查时试板不应洗涤或抛光。

9 试验报告

试验报告至少应包括下列内容:

- a) 识别受试产品所必需的全部细节(制造商、商标、批号等);
- b) 注明本标准编号;
- c) 试验结果;
- d) 与规定试验方法的任何不同之处;
- e) 试验期间观察到的任何异常现象;
- f) 试验日期。

前 言

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国涂料和颜料标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:中海油常州涂料化工研究院。

本标准主要起草人:曹晓东、季小沛。